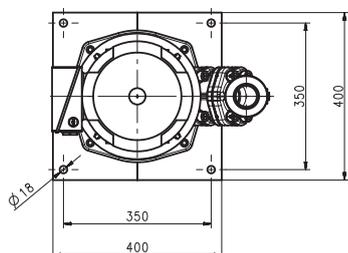
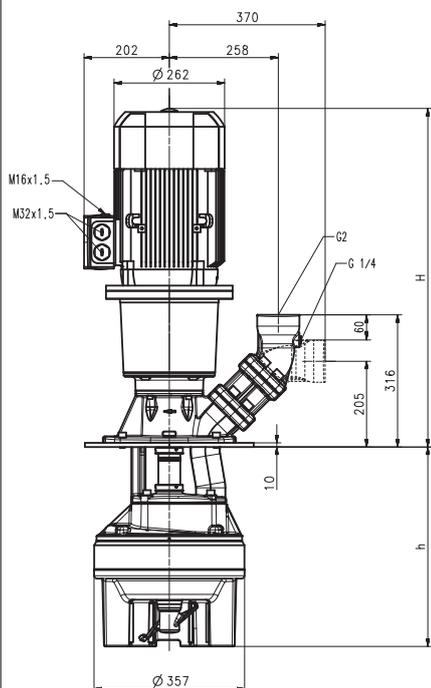


Cutterpumpen

SXC2824

Laufräder axial / halboffen

SXC2824



Type	Förderstrom bei Förderhöhe l/min / m	Aufmaß H mm	Tauchtiefe h mm	Gewicht kg	Leistung (4-polig) kW	Spannung 3~ V	Frequenz Hz	Strom A	Drehzahl 1/min
SXC2824/480	750/13	809	476	194	7,5	400	50	14,3	1465
	610		606	196					
	730		726	199	8,6	460	60	14,2	1765



Cutterpumpen

der Reihe SXC eignen sich zum Schneiden und Fördern von niedrig legierten Stahlsorten, Automatenstählen und GG/Alu-Gemischen, auch in Form von Späneknäuel. Die Späne müssen dem Saugmund der Pumpe zugeführt werden. Sie werden vom Quirl erfasst, ggfs. zerschlagen und anschließend geschnitten und verpumpt.

Reihe SXC mit **Wechselflansch** wahlweise für senkrechten oder waagerechten Rohranschluss mit **Manometeranschluss G 1/4**.

Für weitere Informationen siehe technische Informationen Hebepumpen SXC/SPC.

Einsatzbereich

Fördermedien
 Kühlemulsionen
 Kühl- und Schneidöle auf Anfrage
Gewichtsanteil Späne:
 max. 0,5 %
Spanmaterial:
 Niedrig legierte Stahlsorten,
 Automatenstähle, GG/Alu-Gemisch
Kinematische Viskosität
 ...45 mm²/s (45 cSt)
Fördertemperatur
 0...80° C

Ausführung

Pumpenkörper	Grauguss
Deckel	Grauguss
Laufrad radial	Stahlguss
Schneidwerk	Beschichtet (> 60 HRC)
Welle	Stahl

