

Tellerfeder-Berechnung

Federdaten				bei 20°C		Artikelnr. 515 700		
D _e [mm]	D _i [mm]	t [mm]	t' [mm]	l ₀ [mm]	h ₀ [mm]	D _e /D _i	h ₀ /t	σ _{0M} [N/mm ²]
60,00	30,50	2,50	2,50	4,30	1,80	1,97	0,72	-1.572
Werkstoff		E-Modul	parallel	seriell	Anzahl Federn		Lo Säule	smax Säule
51 CrV 4		206000	1	1	1		4,30	1,80

Kraftpunkte	L [mm]	s/h ₀ [%]	s [mm]	F [N]	L ₁ -L _n [mm]	L ₂ -L _n [mm]	L ₃ -L _n [mm]	L ₄ -L ₅ [mm]
P 1	3,85	25,00	0,45	3.447				
P 2	3,40	50,00	0,90	6.145	0,45			
P 3	2,95	75,00	1,35	8.342	0,90	0,45		
P 4								
P 5								

Berechnung der Kennlinie und der Tabellenwerte nach DIN EN 16984 und SCHNORR Handbuch. Toleranzen für Abmaße und Federkraft bei Sonderfedern können in ungünstigen Fällen abweichen. Für Rückfragen rufen Sie uns bitte an. Alle Angaben ohne Gewähr.

Tellerfeder 60 x 30,5 x 2,5

