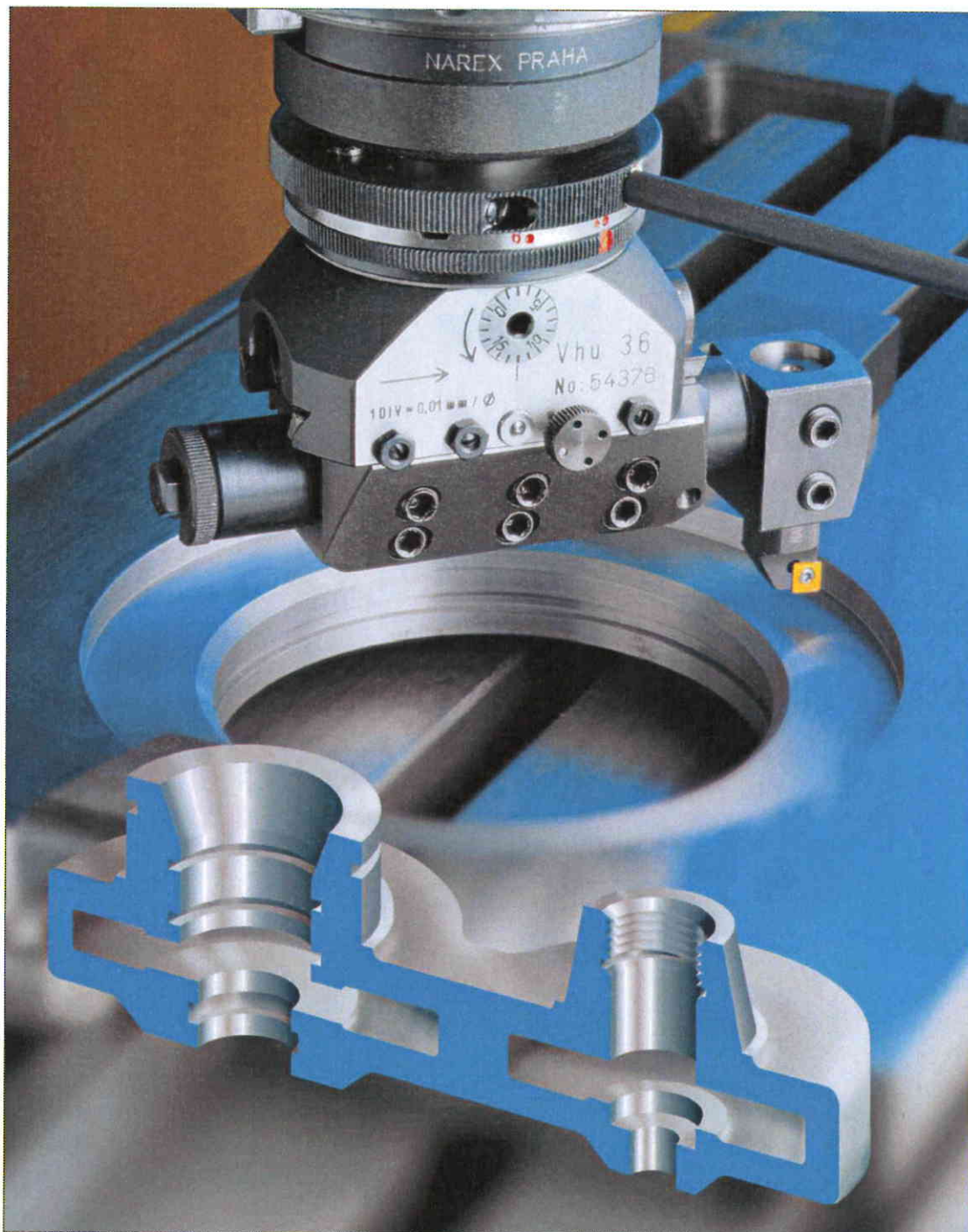
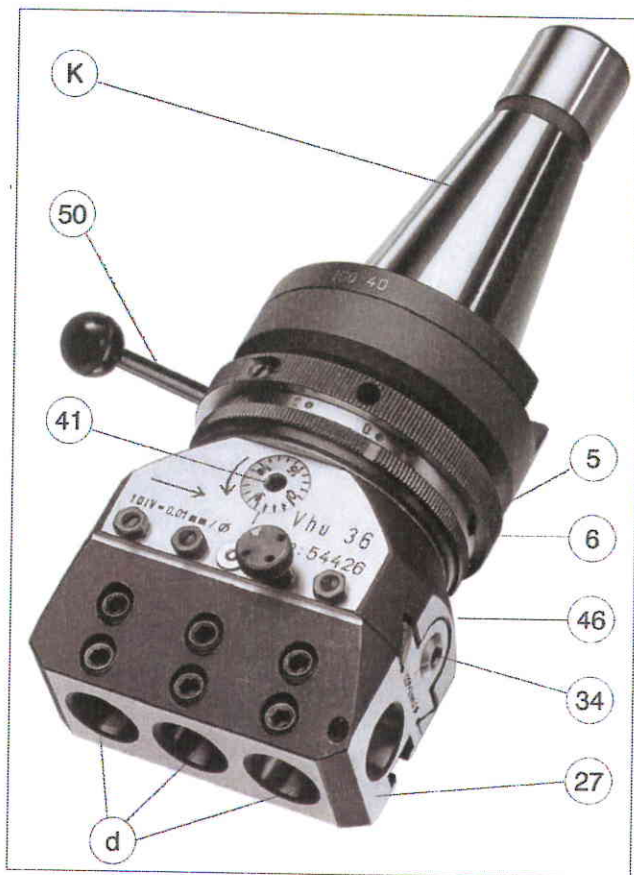


Vhu

VYVRTÁVACÍ NÁŘADÍ
BORING TOOLS
HERRAMIENTAS DE ALESAR



VYVRTÁVACÍ HLAVY UNIVERZÁLNÍ – Vhu
UNIVERSALE AUSBOHRKÖPFE – Vhu
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ – Vhu



LEGENDA – BESCHREIBUNG – ОБОЗНАЧЕНИЕ

- 5 – spojka – Kupplung – муфта
- 6 – brzdící kroužek – Bremsring – тормозное кольцо
- 27 – saně – Schlitten – салазки
- 34 – šroub – Schraube – винт
- 41 – šnek se stupnicí – Schnecke – червяк со шкалой
- 46 – těleso – Körper – корпус
- 50 – zastavovací tyč – Haltestab – остановочная штанга
- K – kuželová stopka – Kegelschaft – конический хвостовик

Vhu – jako vyvrtávací přístroj – značně rozšiřuje možnosti vyvrtávacích strojů, vrtaček, frézek apod. Hlavy se používají k přesnému vyvrtávání válcových otvorů a obrábění vnějších válcových ploch. Při použití samočinného posuvu saní lze hlavou obrábět čelní plochy otvorů, zapichovat a vyvrtávat kuželové plochy.


Posuv saní je seřiditelný ve 3 až 4 hodnotách a vypíná se při jejich vysunutí na nastavený doraz kolíčkovou spojkou. Posuv je odvozen od rotačního pohybu hlavy za předpokladu, že je zvolen jeden z posuvů, spojka je zasunuta a brzdící kroužek je zastaven zastavovací tyčí.

Šroub (34) slouží k rychlému přesunutí saní a šnek se stupnicí naopak k nastavování rozměru při přesném vyvrtávání (1 dílek = vysunutí saní o 0,05 mm).

Hlavy jsou dodávány včetně základního příslušenství v dřevěné kazetě. Upínací kuželová stopka je vyměnitelná a není součástí příslušenství, a proto je třeba ji objednávat zvlášť.

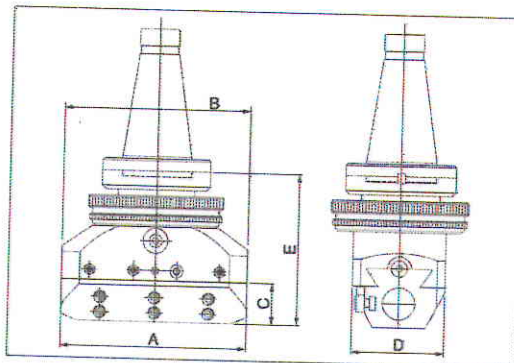
Hlavy Vhu 110/Vhu 160 jsou modifikací základního provedení Vhu 80/Vhu 125 - mají prodloužené saně včetně prodlouženého šroubu.

ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY – TECHNISCHE GRUNDDATEN – ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Vhu	20	36	56	80	110	125	160
Pohyb saní – Schlittenverschiebung – Перемещение салазок	max. [mm]	20	36	56	80	110	125	160
Obráběný průměr čela – Durchmesser der Stirnfläche – Обрабатываемый диаметр торцевой части	max. [mm]	150	230	320	380	430	610	690
Vyvrtávaný průměr – Ausbohrdurchmesser – Расточный диаметр	max. [mm]	150	225	360	410	450	650	720
Samočinný posuv – Automatischer Vorschub – Автоматическая подача	[mm.ot ⁻¹] [mm.u ⁻¹] [mm/об.]	0,04 0,08 0,12	0,02 0,04 0,06	0,05 – 0,10 – 0,15 – 0,20				
Ruční rychloposuv – Handschnellvorschub – Ручная скоростная подача	[mm.ot ⁻¹] [mm.u ⁻¹] [mm/об.]	-	3			4		
Přesnost nastavování – Einstellgenauigkeit – Точность настройки	 1DIV=0,01 mm/ø							
Průměr upínacích otvorů – Durchmesser der Spannbohrungen – Диаметр зажимных отверстий	dH8 [mm]	10	16	25		32		
Hmotnost hlavy/kazety – Gewicht des Kopfes/der Kasete – Масса головки/кассеты	[kg]	0,75/2,4	2,1/5,3	7,5/18,6	8,1/19,0	8,4/19,5	12,4/33,0	13,8/34,3
Kuželové stopky – Kegelschäfte – Конические хвостовики	VK	Mk 2 – Mk 3	VK360	VK800, VK801		VK801		
Rozměry kazety – Kasseten Abmessungen – Размеры кассеты	[mm]	265 × 215 ×	320 × 270 ×	490 × 350 × 165		540 × 380 × 170		

ZÁKLADNÍ ROZMĚRY – HAUPTABMESSUNGEN – ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

	Kód – Code – Код	A	B	C	D	E
Vhu 20	201.078	54	54	15	33	(65)
Vhu 36	201.016	78	78	28	53	100
Vhu 56	201.023	115	115	36	80	134
Vhu 80	201.040	140	140	36	80	134
Vhu 110	201.047	165	140	36	80	134
Vhu 125	201.054	190	190	42	92	151
Vhu 160	201.061	225	190	42	92	159



Vhu – als Ausbohrgerät - vergrößert erheblich die Möglichkeiten der Bohrwerken, Bohr- und Fräsmaschinen u. a. Die Köpfe werden zum präzisen Ausbohren der zylindrischen Bohrungen und Bearbeiten der zylindrischen Aussenflächen gebraucht. Der Kopf kann durch die Verwendung des automatischen Vorschubs stirnsenken (plandrehen), der Kegelflächen einstechen und ausbohren. Der Schlittenvorschub ist in 3 oder 4 Stufen einstellbar und schaltet sich automatisch am eingestellten Anschlag durch die Stiftkupplung aus. Der Vorschub ist aus der Drehbewegung des Kopfes hergeleitet unter der Voraussetzung, dass eine von der Vorschubstufen gewählt, der Stift der Stiftkupplung eingeschoben und der Bremsring durch den Haltestab abgestellt ist.

Die Schraube (34) dient zum schnellen Verschieben des Schlittens und die Schnecke mit der Skala dient im Gegenteil zum genauen Einstellen der Abmessung. (1 Teilstrich = Schlittenverschiebung 0,005 mm) Die Köpfe werden mit dem Grundzubehör in den Holzkassetten geliefert. Der Kegelschaft ist austauschbar und ist nicht im Grundzubehör eingeschlossen und es ist notwendig diesen extra zu bestellen.

Der Kopf Vhu 110 / Vhu 160 ist eine Modifikation der Grundausführung Vhu 80 / Vhu 125 - er hat den verlängerten Schlitten und die verlängerte Schraube.

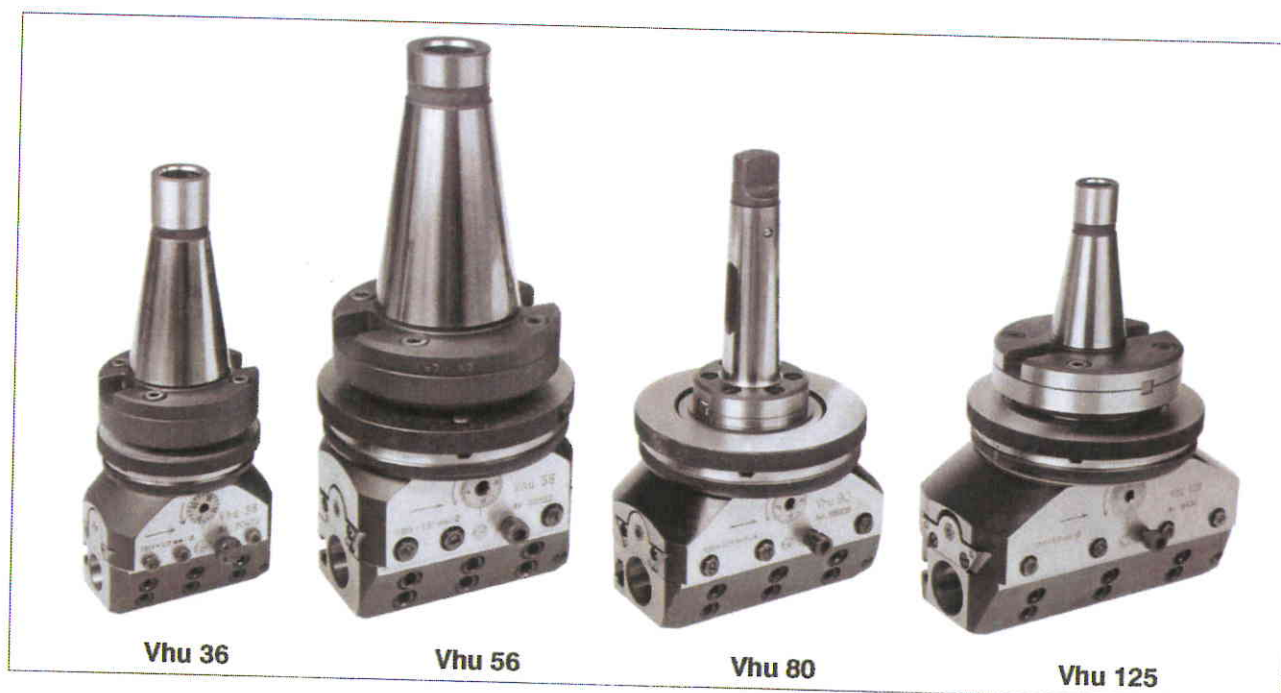
Vhu – в качестве расточного прибора – в значительной степени расширяет возможности применения расточных, сверлильных, фрезерных станков и т.п. Данные головки применяются для точного сверления цилиндрических отверстий и доработки внешних цилиндрических поверхностей. При использовании автоматической подачи салазок с помощью головки можно проводить обработку торцевой поверхности отверстий, проточку канавок и расточку конических поверхностей.

Подача салазок регулируется в пределах 3-4 значений и выключается при их выдвигении до отрегулированного упора с помощью штифтовой муфты. Подача производится от вращающегося движения головки при условии выбора одной из ступеней подачи, муфта задвинута и тормозное кольцо остановлено при помощи стопорного стержня.

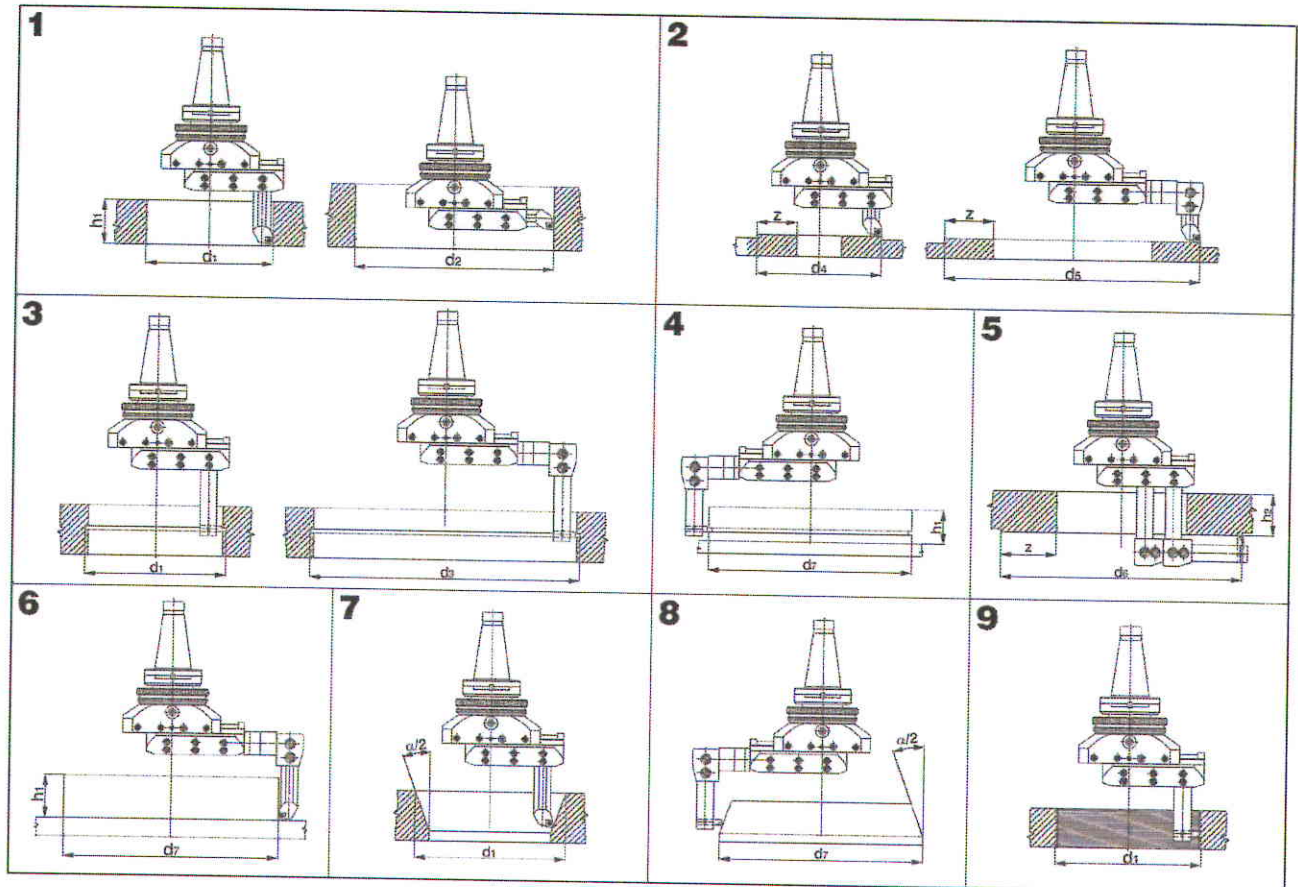
Болт (34) применяется для скоростного перемещения салазок и червяк со шкалой наоборот используется для регулировки размера при точной расточке (одно деление равно выдвигению салазок на 0,05 мм).

Головки поставляются вместе с основными принадлежностями в деревянном футляре. Зажимной конический хвостовик является взаимозаменяемым и не входит в объем принадлежностей, в следствие чего его следует заказывать отдельно.

Головки Vhu 110 / Vhu 160 представляют собой модификацию стандартного исполнения Vhu 80 / Vhu 125 - оснащены удлиненными салазками, включая удлиненный болт.



ZÁKLADNÍ STROJNÍ OPERACE PROVÁDĚNÉ POMOCÍ Vhu ELEMENTARE ARBEITSGÄNGE, DIE MITTELS Vhu REALISIERBAR SIND ОСНОВНЫЕ СТАНОЧНЫЕ ОПЕРАЦИИ ВЫПОЛНЕННЫЕ ГОЛОВКАМИ Vhu



	Z _{max} [mm]	d _{max} [mm]							h _{max} [mm]	
		d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₇	h ₁	h ₂
Vhu 20	20	50	110	150	50	150	–	120	45	–
Vhu 36	36	92	160	225	88	230	200	200	45	80
Vhu 56	56	170	250	360	210	320	300	280	125	85
Vhu 80	80	210	300	410	180	380	380	320	125	110
Vhu 110	110	270	340	450	240	430	430	370	125	110
Vhu 125	125	280	390	650	245	610	600	530	205	115
Vhu 160	160	350	480	720	340	690	690	610	205	115

POPIS – BESCHREIBUNG – ОПИСАНИЕ

1	Vyrtávání otvoru	Ausbohren	Расточка отверстий
2	Zarovnávání předního čela	Stirnsenken, Plandrehen	Цекование
3	Vnitřní zapichování	Inneneinstechen	Протачивание внутренней канавки
4	Vnější zapichování	Ausseneinstechen	Протачивание внешней канавки
5	Zarovnávání zadního čela	Stirnsenken von hinten	Цекование задних опорных поверхностей
6	Obrábění vnější válcové plochy	Bearbeiten der zylindrischen Aussenflächen	Обработка внешних цилиндрических поверхностей
7	Vyrtávání kuželového otvoru	Kegelausbohren	Расточка конических отверстий
8	Obrábění vnější kuželové plochy	Bearbeiten der kegeligen Aussenflächen	Обработка внешних конических поверхностей
9	Řezání závitu	Gewindeschneiden	Нарезка резьбы



deutsch

VERKAUFGARNITUREN - ZUBEHÖRSPEZIFIKATION

VERKAUFGARNITUREN - ZUBEHÖRSPEZIFIKATION					TABELLEN- NUMMER				
A	B	C	D	T					
Ausbohrkopf Vhu ohne Zubehör	Ausbohrkopf Vhu mit Grundzubehör	Vhu mit Kompletzzubehör ohne WSP			 Für Ausbohrköpfe Vhu 26 Für Ausbohrköpfe Vhu 55, 60, 110, 125, 160				
				201	201				
				202	202				
				203	203				
				204	204				
				205	205				
				206	206				
				207	207				
				208	208				
				GRUNDZUBEHÖR				301/1	301
								302	302
								303	303
								304	304
								305	305
								305	305
								306	306
								306	306
								307	307
								308	308
								309	309
MEISSELZUBEHÖR									
WSP									
KARTON- VERPACKUNG	HOLZKASSETTE	HOLZKASSETTE	HOLZKASSETTE	VERPACKUNG	HOLZKASSETTE				

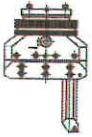


deutsch

TABELLEN- NUMMER	ZUBEHÖRLISTE	Vhu						BEZEICHNUNGSKODE DER GARNITUR
		x - Zeilennummer der zugehörigen Tabelle xx - Stückzahl in der Garnitur						
		36	56	80	110	125	160	
201	Halter mit Schraube x xx	1 1 St.	2 1 St.	3 1 St.	4 1 St.	5 1 St.	6 1 St.	A Ausbohrkopf in Kartonverpackung Vhu 36 - A / 201 207 Vhu 56 - A / 201 214 Vhu 80 - A / 201 221 Vhu 110 - A / 201 238 Vhu 125 - A / 201 245 Vhu 160 - A / 201 252 B Ausbohrkopf, Grundzubehör, Holzkassette Vhu 36 - B / 201 269 Vhu 56 - B / 201 276 Vhu 80 - B / 201 283 Vhu 110 - B / 201 290 Vhu 125 - B / 201 306 Vhu 160 - B / 201 313 C Ausbohrkopf, Grundzubehör, Meisselzubehör, Holzkassette Vhu 36 - C / 201 146 Vhu 56 - C / 201 153 Vhu 80 - C / 201 160 Vhu 110 - C / 201 177 Vhu 125 - C / 201 184 Vhu 160 - C / 201 191 D Ausbohrkopf, Grund- und Meissel- zubehör, Wendeplatten, Holzkassette Vhu 36 - D / 201 085 Vhu 56 - D / 201 092 Vhu 80 - D / 201 108 Vhu 110 - D / 201 115 Vhu 125 - D / 201 122 Vhu 160 - D / 201 139 T Ausbohrkopf, Grundzubehör, Meisselzubehör - Auswahl "T", Holzkassette Vhu 36 - D / 201 320 Vhu 56 - D / 201 337 Vhu 80 - D / 201 344 Vhu 110 - D / 201 351 Vhu 125 - D / 201 368 Vhu 160 - D / 201 375
202	Halter		1 2 St.	2 2 St.	2 2 St.	3 2 St.	3 2 St.	
203	Satz der Distanzbuchsen	1 1 Satz	2 1 Satz	2 1 Satz	2 1 Satz	3 1 Satz	3 1 Satz	
204	Reduzierhülse	1 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	4+5 1 St.	4+5 1 St.	
205	Haltestab	1 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	
206	Schraubendreher mit Quergriff	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	
207	Schraubendrehereinsatz	1 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	
208	Schraubendreher	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	
301	Ausdrehmeissel	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	1+2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	
302	Wendeplattenhalter VBD STFOR 11	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	1 1 St.	
303	Wendeplattenhalter VBD STFCR 11	1 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	
304	Wendeplattenhalter VBD STKCR 11	1 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	
305	Wendeplattenhalter VBD SCACL	2 1 St.	4 1 St.	4 1 St.	4 1 St.	6 1 St.	6 1 St.	
305	Wendeplattenhalter VBD SCACR	1 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	5 1 St.	5 1 St.	
306	Wendeplattenhalter VBD SCBCL	2 1 St.	4 1 St.	4 1 St.	4 1 St.	6 1 St.	6 1 St.	
306	Wendeplattenhalter VBD SCBCR	1 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	5 1 St.	5 1 St.	
307	Halterstange	1 1 St.	2+3 1 St.	2+3 1 St.	2+3 1 St.	4+5 1 St.	4+5 1 St.	
308	Wendeplattenhalter	1 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	
309	Wendeplattenhalter Gewinde	1 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	2 1 St.	3 1 St.	3 1 St.	
	WOHLHAUPTER Form 161 WTI 12 097512 1a*	4 St.	4 St.	4 St.	4 St.	4 St.	4 St.	1b* - TCMT 110202 E UM 8016 (*Man liefert 1b wenn 1a nicht beansprucht.)
	CCMT 060204E CCMT 09T304E UM 8016	4 St.	4 St.	4 St.	4 St.	4 St.	4 St.	

Das Meisselzubehör wird entweder in Garnituren C oder D geliefert, die Halter werden ohne Wendeschneidplatten geliefert. Man kann die Halter einzeln nach der Bezeichnung und Kodenummer bestellen.

Vhu - MEISSELZUBEHÖR



deutsch

Im Rahmen der Forderungen nach Verbesserung der Qualität, Produktivität und der Standzeit beim Ausbohren hat unsere Firma eine Innovation des Meisselzubehörs für Ausbohren durchgeführt.

Was wurde ersetzt:

HSS-Werkzeuge, Bohrstangen, Werkzeuge mit eingelöteten Schneidplatten.

Es wurde ersetzt mit:

- 1) Ausdrehmeissel 301 mit der eingelöteten, beschichteten Schneidplatte mit der positiven Schneidengeometrie sind für Ausbohren der Bohrungen von \varnothing 6 mm bestimmt. Sehr kleine Spandicken bis 0,05 mm mit der hohen Qualität der gefertigten Fläche sind möglich.
- 2) Wendeplattenhalter 302, 303 und 304 sind mit dreieckigen Platten mit 3 Schneiden und kleinen Eckenradius bestückt, die das Feinbohren mit sehr kleinen Spandicken (0,05 mm) ermöglichen. Es ist auch möglich die geschliffene Wohlhaupter-Platten, Form 161 mit der hochpositiven Geometrie für extrem kleine Spandicken bis 0,02 mm mit Garantie der hohen Qualität der gefertigten Fläche verwenden.
- 3) Wendeplattenhalter 305 und 306 ersetzen die geraden Bohrmeissel, die für Stirnsenken und Ausbohren der grossen Bohrungen bestimmt sind – das Werkzeug wird in der Querbohrung der Schlitten gespannt.
- 4) Wendeplattenhalter 308 und 309 werden an die Halterstange 307 gespannt. Der Wendeplattenhalter 308 ist für Stirnsenken von hinten bestimmt, der Wendeplattenhalter Gewinde – Einstich 309 ermöglicht Gewindschneiden oder Einstechen in Bohrungen oder an den Aussenflächen.

Verwendungsvorteile dieser Werkzeuge:

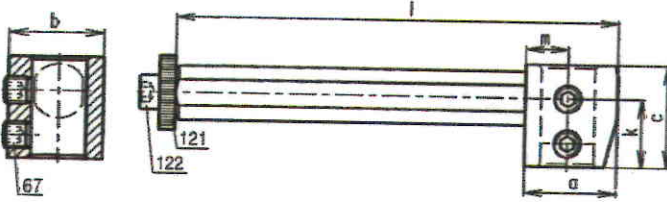
- längere Standzeit
- Möglichkeit der produktiven und präzisen Bearbeitung auch bei mangelhafter oder keiner Kühlung
- Wendeschneidplatten brauchen kein Nachschärfen und ermöglichen den schnellen Wechsel der Schneidkante
- Wendeschneidplatten der Firma Wohlhaupter gewähren sehr hohe Qualität des Ausbohrens
- Es ist möglich die Bohrungen von grösseren Durchmessern (min. 50 mm) mit optimalen Schnittbedingungen und höher Produktivität als früher bearbeiten

Information:

- Die neue Bestellmethode und Lieferung der Ausbohrköpfe Vhu hinsichtlich der Innovation des Meisselzubehörs und entsprechenden Preisen der Garnitur D wird seit den 1. Januar 2004 realisiert.
- Flexibilität der neuen Bestellmethode ermöglicht das Zusammenstellen der Bestellung nach den Forderungen der Kunden von irgendeinen Garnituren oder Aussuchen der einzelnen Posten des Meisselzubehörs.
- Die Wendeplattenhalter werden ohne WSP geliefert.
- Die Kegelschäfte sind nicht in den Ausbohrköpfen eingeschlossen.
- Die "T" Ausführung entspricht den Preisen und ursprünglicher Anwendung der Zusammenstellung.

GRUNDZUBEHÖR

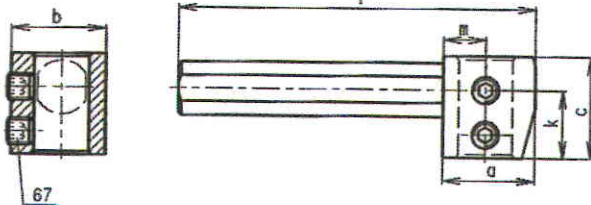
201 HALTER MIT SCHRAUBE



deutsch

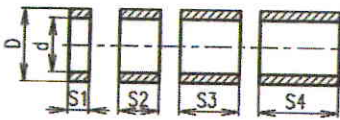
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)							kg	67 Schraube	122 Schraube	121 Scheibe	gehört zu
			a	b	c	d	k	l	m					
1	203 706	VDS 16 - 132	27	27	30	16	20	132	13	0,28	M8x1 - 10	M6-25	6	Vhu 36
2	203 591	VDS 25 - 195	45	46	46	25	33	195	22,5	0,95	M12x1 - 15	M12-40	12	Vhu 56
3	203 614	VDS 25 - 220	45	46	46	25	33	220	22,5	1,1	M12x1 - 15	M12-40	12	Vhu 80
4	203 638	VDS 25 - 244	45	46	46	25	33	244	22,5	1,18	M12x1 - 15	M12-40	12	Vhu 110
5	203 669	VDS 32 - 350	50	56	56	32	39	350	22,5	2,5	M12x1 - 15	M12-40	12	Vhu 125
6	203 683	VDS 32 - 383	50	56	56	32	39	383	22,5	2,75	M12x1 - 15	M12-40	12	Vhu 160

202 HALTER



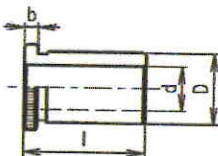
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)							kg	67 Schraube	gehört zu
			a	b	c	d	k	l	m			
1	203 607	VDS 25 - 160	45	46	46	25	33	160	22,5	0,9	M12x1 - 15	Vhu 56
2	203 621	VDS 25 - 185	45	46	46	25	33	185	22,5	1,0	M12x1 - 15	Vhu 80, Vhu 110
3	203 676	VDS 32 - 210	50	56	56	32	39	210	22,5	1,7	M12x1 - 15	Vhu 125, Vhu 160

203 SATZ DER DISTANZBUCHSEN



	Kode	Bezeichnung	St./Garnitur	Abmessungen (mm)		
				d	D	S1/S2/S3/S4
1	301 006	SATZ DER DISTANZBUCHSEN 16	3	16,2	22	6/12/18
2	301 013	SATZ DER DISTANZBUCHSEN 25	3	25,2	35	18/16/25
3	301 020	SATZ DER DISTANZBUCHSEN 32	4	32,3	44	12/24/36/50

204 REDUKČNÍ POUZDRO



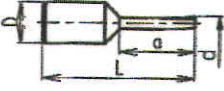
	Kode	d x D	l/b	kg	gehört zu
1	301 037	10 x 16	30/5	0,03	Vhu 36
2	301 044	16 x 25	42/6	0,09	Vhu 56, 80, 110
3	301 051	20 x 25	42/6	0,06	Vhu 56, 80, 110
4	301 068	16 x 32	56/6	0,25	Vhu 125, 160
5	301 075	25 x 32	56/6	0,18	Vhu 125, 160
6	301 082	20 x 32	56/6	0,20	Vhu 125, 160

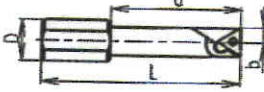


• Standard ■ nach Nachfrage




MEISSELZUBEHÖR






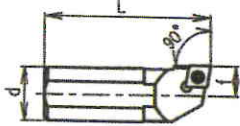


deutsch

301		AUSDREHMEISSEL	FCRK 10 - Ni HF					
								
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)				kg	ab ∅
			D	d	L	a		
1	203 201	VPS 16 - 062 FCRK 10-Ni HF 658 00550	16	5,5	60	30	0,05	6
2	203 317	VPS 16 - 073 FCRK 10-Ni HF 658 00550	16	9,5	73	43	0,06	10

302		WENDEPLATTENHALTER WSP	STFOR 11					
								
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)				kg	ab ∅
			D	b	L	a		
1	203 324	DDS 16 - 080 STFOR 11	16	5,9	80	53	0,09	12
		Kode: 203 874 Kode: 203 829	Wohlhaupter Form 161 WTI 12 097512 Pramet TCMT 110202 E - UM 8016		 US 2505		 7	

303		WENDEPLATTENHALTER WSP	STFCR 11					
								
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)			kg	ab ∅	
			D	b	L			
1	203 331	DDS 16 - 090 STFCR 11	16	11	90	0,12	20	
2	203 416	DDS 25 - 150 STFCR 11	25	17	150	0,51	32	
3	203 492	DDS 32 - 180 STFCR 11	32	22	180	0,97	38	
		Kode: 203 874 Kode: 203 829	Wohlhaupter Form 161 WTI 12 097512 Pramet TCMT 110202 E - UM 8016		 US 2505		 T7	

304		WENDEPLATTENHALTER WSP	STKCR 11					
								
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)			kg	ab ∅	
			D	b	L			
1	203 348	DDS 16 - 090 STKCR 11	16	11	90	0,12	20	
2	203 423	DDS 25 - 150 STKCR 11	25	17	150	0,51	32	
3	203 508	DDS 32 - 180 STKCR 11	32	22	180	0,97	38	
		Kode: 203 874 Kode: 203 829	Wohlhaupter Form 161 WTI 12 097512 Pramet TCMT 110202 E - UM 8016		 US 2505		 T7	

305		WENDEPLATTENHALTER WSP	SCACR/L					
								
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)			kg	R-recht L-link	
			D	L	f			
1	203 355	DDS 16 - 050 SCACR 06	16	50	9	0,06	R	
2	203 386	DDS 16 - 050 SCACL 06	16	50	9	0,06	L	
3	203 447	DDS 25 - 080 SCACR 09	25	80	14	0,25	R	
4	203 461	DDS 25 - 080 SCACL 09	25	80	14	0,25	L	
5	203 522	DDS 32 - 100 SCACR 09	32	100	17	0,53	R	
6	203 546	DDS 32 - 100 SCACL 09	32	100	17	0,53	L	
		Kode: 203 829 Kode: 203 843	DDS 16: CCMT 0602 4E-UM8016 DDS 25, DDS 32: CCMT 09T304E-UM8016		 DDS 16: US 2505 DDS 25, 32: US-13		 T7 T15	

MEISSELZUBEHÖR



deutsch

306 WENDEPLATTENHALTER WSP		SCBCR/L						
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)			kg	R-recht L-link	
	1	203 362	DDS 16 - 050 SCBCR 06	D	L	f	0,06	R
	2	203 379	DDS 16 - 050 SCBCL 06	16	50	9	0,06	L
	3	203 430	DDS 25 - 080 SCBCR 09	25	80	14	0,25	R
	4	203 454	DDS 25 - 080 SCBCL 09	25	80	14	0,25	L
	5	203 515	DDS 32 - 100 SCBCR 09	32	100	17	0,53	R
	6	203 539	DDS 32 - 100 SCBCL 09	32	100	17	0,53	L
Kode: 203 829 Kode: 203 843	DDS 16: CCMT 060204E-UM8016 DDS 25, DDS 32: CCMT 09T304E UM8016		DDS 16: US 2505 DDS 25, 32: US-13			T 7 T15		

307 HALTERSTANGE		VTS						
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)			kg	gehört zu	
	1	203 690	VTS 16 - 075 - 1,5	D	L	t	0,11	VHS 16, VHZ 16
	2	203 584	VTS 25 - 085 - 1,5	16	75	1,5	0,31	VHS 25, VHZ 25
	3	203 577	VTS 25 - 145 - 1,5	25	85	1,5	0,51	VHS 25, VHZ 25
	4	203 652	VTS 32 - 135 - 1,5	25	145	1,5	0,78	VHS 32, VHZ 32
	5	203 645	VTS 32 - 235 - 1,5	32	135	1,5	1,40	VHS 32, VHZ 32
Ersatzteile	M6x20 07150		Sechskantschraubendreher 4					

308 WENDEPLATTENHALTER		STZCL 11							
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)					kg	
	1	203 393	VHS 16 - 1,5 STZCL 11	a	b	c	d	e	0,02
	2	203 478	VHS 25 - 1,5 STZCL 11	14	27	15	19	11	0,06
	3	203 553	VHS 32 - 1,5 STZCL 11	23	35	15	23	11	0,09
Kode: 203 289	Pramet TCMT 110202 E - UM 8016		M2,5x7 US 2505			T 7			

309 WENDEPLATTENHALTER GEWINDE - EINSTICH		VHZ							
	Kode	Bezeichnung	Abmessungen (mm)					kg	
	1	203 409	VHZ 16 - 1,5 ST - R16	a	b	c	d	e	0,02
	2	203 485	VHZ 25 - 1,5 ST - R16	14	27	17	21,5	14,5	0,05
	3	203 560	VHZ 32 - 1,5 ST - R16	23	31,5	17	19,5	14,5	0,08
TN 16 NR - *** ZZ *** A = Einstichbreite A: 1,10; 1,60; 2,15; 1,13; 1,85; 2,65	TN 16 NR *** M - Metrisches Gewinde *** s = Gewindesteigung s: 0,50; 1,00; 1,50; 2,00; 3,00; 0,75; 1,25; 1,75; 2,50	US 53			T 15				